



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

Bd. București nr. 37, 100520 Ploiești, PRAHOVA
Telefon : (0244) 513777 / 575963
Fax : (0244) 575412
www.petrostar.ro ; petrostar@petrostar.ro

Registrul Comerțului: J29 / 166 / 19.03.1991
Cod unic de înregistrare: RO1360296
Capital social: 3 380 173 lei

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

IZOLAȚIE DE POLIETILENĂ EXTRUDATĂ PENTRU CONDUCTELE METALICE ÎNGROPATE (ȚEVI PREIZOLATE ÎN UZINĂ)

1	02.03.2008	Emis pentru utilizare	Tehn. Enuș Florin	ing. Roșu Bogdan
Rev. nr.	Data	Descriere	Elaborat Proiectant de specialitate	Consilier
NOTĂ: Conținutul-cadru al acestei specificații tehnice a fost avizat în Consiliul Științific cu P.V. 9-8/01.02.1999			Codul documentului	
			STP	PE 198 1



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

C U P R I N S

1. CONSIDERAȚII GENERALE.....	3
2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI.....	3
3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI.....	3
4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII.....	3
5. PREVEDERI FINALE.....	4
 ANEXĂ	
- FOAIE DE DATE.....	5

1. CONSIDERAȚII GENERALE

1.1. Această specificație se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească izolația de polietilenă extrudată pentru conductele metalice îngropate (*țevi preizolate în uzină*) ce urmează a fi utilizat în cadrul acestei investiții.

1.2. Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea izolației de polietilenă extrudată la livrarea țăvilor preizolate în uzină în conformitate cu prevederile standardelor/ normelor/ normativelor/ codurilor menționate în continuare precum și în FOAIA DE DATE care o însoțește.

Notă:

Materialul tubular ce se izolează în uzină pentru livrarea țăvilor preizolate va corespunde Specificației tehnice tehnologice.

Din punct de vedere al prezentei Specificații tehnice, materialul tubular se consideră acceptat.

2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru produsul furnizat.

3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI

3.1. Izolația de polietilenă extrudată aplicată țăvilor în uzină va fi testată la livrarea țăvilor preizolate în concordanță cu prevederile prezentei specificații, foi de date anexată precum și standardului DIN – 30670 precum și a fișei tehnice a firmei producătoare.

3.2. Referința la un cod, standard, normă, normativ în această specificație are în vedere ultima lor ediție, în vigoare la data fabricației.

4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII

4.1. În cazul apariției unei (unor) contradicții între prevederile acestei specificații, inclusiv foaia de date, și codurile, standardele, normele, normativele menționate mai sus, fabricantul trebuie să notifice, în termen util, beneficiarului necesitatea revizuirii acestei și/sau aprobarea scrisă privind fabricația și livrarea produsului respectiv.

4.2. Ordinea de prioritate ce urmează a fi respectată în rezolvarea litigiului apărut ca rezultat al aplicării prevederilor prezentei specificații, inclusiv ale foi de date, standardelor, normelor, normativelor este următoarea:

1. foaia de date;
2. această specificație;
3. codul/standardul/norma/normativul invocat;
4. alte standarde naționale sau internaționale, în vigoare.

4.3. Toate abaterile de la cerințele prezentei specificații incluzând foaia de date și după caz, alte anexe, standardele, normele, normativele, codurile de referință vor trebui să fie prezentate distinct, fără echivoc, în oferta fabricantului. În absența acestora, se va presupune îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor respective.

4.4. Îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor prezentei specificații și/sau a codurilor, standardelor, normelor și normativelor de referință nu scutește fabricantul de răspunderea furnizării unui material/aparat/utilaj/echipament/instalație proiectat, realizat, testat și livrat corespunzător, capabil să îndeplinească condițiile de utilizare/operare specificate, concomitent cu respectarea normelor legale privind siguranța în exploatare, durata normală de serviciu, sănătate, protecție a muncii, apărare împotriva incendiilor și protecția mediului înconjurător.

5. PREVEDERI FINALE

5.1. Livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

5.2. Livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată se va efectua numai după rezolvarea, cu confirmarea în documente scrise, a tuturor litigiilor apărute pe parcursul aplicării prevederilor din prezenta specificație tehnică.

5.3. La livrarea țevelor preizolate în uzină cu polietilenă extrudată fabricantul va emite clientului, după caz, următoarele documente:

- înregistrări privind testele certificate (atât pentru materialul tubular cât și pentru izolație);
- date privitoare la fabricant (atât referitoare la materialul tubular cât și la izolație);
- foaia de date finală (atât pentru materialul tubular cât și pentru izolație);
- certificat de calitate (atât pentru materialul tubular cât și pentru izolație).

FOAIE DE DATE**IZOLAȚIE DE POLIETILENĂ EXTRUDATĂ
PENTRU CONDUCTELE METALICE ÎNGROPATE
(ȚEVI PREIZOLATE ÎN UZINĂ)****CARACTERISTICILE PRODUSULUI:****1. Caracteristici generale**

- construcție: conform fișei tehnice a producătorului
- dimensiuni caracteristice: conform fișei tehnice a producătorului
- materiale principale: polietilenă extrudată

2. Caracteristici de montaj

- se vor respecta instrucțiunile de aplicare ale firmei producătoare/furnizoare și indicațiile din caietul de sarcini

3. Caracteristici de amplasament și de mediu;

- se amplasează în locurile indicate în proiectul de execuție;
- se folosesc la temperatura mediului ambiant

4. Caracteristici tehnologice

- asigură protecția anticorozivă a materialului tubular metalic din care se realizează conducta.

5. Condiții speciale

- izolația de polietilenă extrudată se aplică numai în uzină
- aplicarea izolației de polietilenă extrudată în uzină se face conform unui process tehnologic care respectă procedurile realizate conform standardelor specifice în vigoare
- izolația va corespunde prevederilor DIN 30670

6. Caracteristici material

- Grosime izolație

Diametru nominal (inch)	Grosime minimă (mm)	Referință
≤ 4	1.8	DIN 30670-1991, Cap. 4.2.1
4 ÷ 10	2.0	DIN 30670-1991, Cap. 4.2.1
10 ÷ 20	2.2	DIN 30670-1991, Cap. 4.2.1
20 ÷ 30	2.5	DIN 30670-1991, Cap. 4.2.1
≥ 30	3.0	DIN 30670-1991, Cap. 4.2.1

- Aderență: ≥ 70 N/cm
- Rezistență la impact: ≥ 14 N/m
- Rezistivitatea de volum: $> 10^{12} \Omega\text{cm}$
- Străpungere dielectrică: max 25 kV.



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

7. Condiții de calitate
<ul style="list-style-type: none">conform DIN 30672 și certificatului de calitate al producătorului
8. Alte cerințe
<ul style="list-style-type: none">Agrement tehnic conform legislației în vigoareCertificat de Calitatedocumente de garanție.Materiale și tehnologia de reparare a defectelor accidentale apărute în urma transportului, manipulării și depozitării materialului tubular izolat
7. Accesorii cerute: -